CITTÀ DI VEROLI

SETTORE VII – Servizio: Vice Segreteria – Area Economico Finanziaria – Bilancio e Programmazione – Contabilità – Economato – Area Finanze – Ufficio Tributi - Patrimonio – Personale – Commercio – Polizia Amministrativa.

Responsabile: Dott.ssa Anna Caliciotti

Prov. di Frosinone - Piazza G. Mazzoli n. 2 - C.A.P. 03029 - Partita I.V.A. 00310280607 Codice Fiscale 80002670604

AVVISO PUBBLICO

MERCATINI DI NATALE 2026

IL RESPONSABILE DEL SETTORE VII

Tenuto conto che l'Amministrazione comunale intende organizzare, per il periodo delle Festività Natalizie 2026, la realizzazione di mercatini di Natale in data 08 e 20 Dicembre 2026;

Considerato che l'iniziativa è finalizzata ad incentivare l'artigianato e la vendita di prodotti tipici, con particolare riferimento alle tradizioni locali e al tema natalizio;

Tenuto conto delle direttive dell'Amministrazione Comunale;

RENDONO NOTO

che, a far data dal giorno di pubblicazione del presente avviso e **fino alle ore 12.00** del giorno 01/12/2026 , gli operatori che intendono partecipare ai **mercatini di Natale** in data **08** e **20 Dicembre 2026,** potranno presentare apposita istanza, che si allega in copia, al seguente indirizzo pec: protocollo.veroli@pec.it o presentandola all'Ufficio Protocollo dell'Ente

OGGETTO: Operatori Economici nei seguenti settori: prodotti agricoli e tipici ciociari, agricoltori diretti, imprenditori agricoli, artigiani, stand esposizione oggettistica natalizia.

L'assegnazione delle aree da destinare a coloro che presenteranno la domanda entro i termini, secondo il modulo fac-simile allegato al presente avviso, avverrà in base ad una successiva autorizzazione.

RISERVA

L'Amministrazione si riserva a suo insindacabile giudizio, di verificare la compatibilità dell'attività commerciale proposta alla finalità stessa della manifestazione, e conseguentemente non ammettere l'eventuale Operatore Economico

Il Funzionario Responsabile Settore VII
Servizio Finanziario, Personale - SUAP
(Dott.ssa Anna Caliciotti)