

**Avviso per l'assegnazione di n.1 chioschi (A2) e di n.1(P2) posteggi ambulanti in località Prato di Campoli da utilizzare per somministrazione di alimenti e bevande e/o vendita prodotti tipici – Annualità 2024.**

Richiamata la Delibera di G.M. n.110 del 14/11/2023 avente ad oggetto: *“Valorizzazione del patrimonio naturale di Prato di Campoli – approvazione delle tariffe per la fruizione dei servizi anno 2024”*

Considerato che per la somministrazione di alimenti e bevande e/o vendita di prodotti tipici in località Prato di Campoli, è stato programmato di procedere all'affidamento ad operatori commerciali di n. 2 chioschi fissi con annessa area di mq.50 per dislocazione tavoli e n. 3 posteggi ambulanti;

Tenuto Conto che l'Amministrazione ha dato opportune direttive in merito al periodo in cui possano essere definiti gli affidamenti richiamati;

Atteso che, da valutazioni effettuate sulle annualità pregresse, il periodo di interesse dei visitatori del pianoro di Prato di Campoli risulta connesso alla stagione primaverile coincidente nel corrente anno con le festività pasquali e fino alla fine del mese di settembre;

Ritenuto, quindi, che sulla base delle direttive dell'Amministrazione e dell'andamento delle presenze sul pianoro di Prato di Campoli nelle annualità immediatamente precedenti all'anno in corso, possa individuarsi il periodo dal 22/03/2024 al 30/09/2024 quello su cui procedere all'affidamento dei servizi connessi all'utilizzo chioschi e postazioni ambulanti per somministrazione di alimenti, bevande e vendita prodotti tipici;

Ritenuto, pertanto, di provvedere a divulgare agli operatori interessati la volontà di questo Ente di procedere all'affidamento precedentemente indicato;

**EVIDENZIATO CHE CON PRECEDENTE DETERMINAZIONE N 33/288 DEL 01/03/2024 VENIVANO MESSI A BANDO N. 2 CHIOSCHI FISSI CON ANNESSA AREA DI MQ.50 PER DISLOCAZIONE TAVOLI E N. 3 POSTEGGI AMBULANTI.**

**PRESO ATTO DAL VERNALE N. 2 DEL 15/03/2024 DELLA COMMISSIONE ESAMINATRICE, CHE PER IL CHIOSO A2 ED IL POSTEGGIO P2 L'ASTA ANDAVA DESERTA.**

**RITENUTO CHE E' INTERESSE DELL'AMMINISTRAZIONE PROCEDERE A NUOVO BANDO PER I POSTEGGI ANDATI DESERTI.**

Per Quanto in premessa riportato;

**Si RENDE NOTO**

E' indetta selezione per l'assegnazione delle seguenti aree in località Prato di Campoli da adibire a somministrazione di alimenti e bevande e vendita prodotti tipici e più precisamente:

1. **N. 1 chiosco A2** da utilizzare per somministrazione alimenti e bevande e/o vendita di prodotti tipici con **un'area circostante di 50 mq** (importo a base d'asta a rialzo Euro 10.000,00 cadauno);
2. **N. 1 posteggi P2** per ambulanti per somministrazione alimenti e bevande (importo a base d'asta a rialzo Euro 1.500,00 cadauno);

Durata dell'assegnazione: **22/03/2024 – 30/09/2024**;

### **POSSONO PRESENTARE LA DOMANDA**

1. Soggetti in possesso in proprio dei requisiti di somministrazione di alimenti e bevande fornite dipartita IVA o con soggetti preposti alla somministrazione di alimenti e bevande;
2. Soggetti, come specificato al punto precedente, costituiti ed operativi alla data di presentazione della domanda.

### **REQUISITI DI PARTECIPAZIONE**

I partecipanti alla gara dovranno essere in possesso dei seguenti requisiti:

- a) requisiti morali e professionali richiesti dalla normativa vigente che disciplina l'esercizio dell'attività di somministrazione di alimenti e bevande, ai sensi dell'art.71 *“Requisiti di accesso e di esercizio delle attività commerciali”* e del D.Lgs. n. 59 del 26/03/2010, così come modificato ed integrato dal D.Lgs. 06/08/2012 n. 147;
- b) non trovarsi in alcuna delle clausole di esclusione di cui all'art.80 D.Lgs N. 50/2016 ed ogni altra situazione che possa determinare l'esclusione dalla gara l'incapacità a contrattare con la pubblica amministrazione;
- c) in caso di Cooperative sociali l'iscrizione allo specifico albo delle cooperative.

### **CAUSE DI ESCLUSIONE**

Oltre al mancato possesso dei requisiti ed alle clausole di esclusione di cui all'art.80 del D.Lgs. N.50/2016 come indicato nel presente avviso, saranno esclusi altresì gli operatori che si trovano nelle condizioni previste dall'art. 80, comma 5, lett. m) del D.Lgs. N.50/2016 che testualmente cita: *“operatore economico si trovi rispetto ad un altro partecipante alla medesima procedura di affidamento, in una situazione di controllo di cui all'articolo 2359 del codice civile o in una qualsiasi relazione, anche di fatto, se la situazione di controllo o la relazione comporti che le offerte sono imputabili ad un unico centro decisionale”*.

### **CRITERI E MODALITÀ DI AGGIUDICAZIONE**

L'aggiudicazione della concessione, avverrà mediante gara a **procedura aperta ad offerta segreta al rialzo sui prezzi a base d'asta** sopra riportati.

**A) I GESTORI DEL CHIOSCO DEVONO RISPETTARE LE SEGUENTI PRESCRIZIONI:**

- l'attività che può essere svolta al chiosco è quella di somministrazione di alimenti e bevande e/o vendita di prodotti tipici attraverso l'offerta di un menù gastronomico limitato alla somministrazione di panini ed alimenti da grigliare (carne e verdure) **senza possibilità di conservazione**, con l'esclusivo utilizzo dello spazio della struttura e dell'area di **50 mq.** adiacente (vedi planimetria). L'area esterna di 50 mq adiacente il chiosco va occupata con strutture e arredi esterni funzionali allo svolgimento dell'attività, dovranno essere semplicemente ancorati al suolo senza opere murarie o di fondazione e realizzati con materiali compatibili con il pregevole contesto paesaggistico, le stesse non potranno occupare una superficie superiore a mq 50, da individuare sul fronte stradale dei manufatti esistenti. La sistemazione esterna, da effettuarsi esclusivamente con elementi temporanei e facilmente removibili, dovrà essere asseverata da tecnico mediante presentazione di SCIA indirizzata all'Ufficio Tecnico Urbanistica che effettuerà verifica ad installazione avvenuta;
- hanno l'obbligo dell'installazione **di 1 bagno, idoneo anche alla fruizione da parte di persone diversamente abili**;
- hanno l'obbligo di mantenere la pulizia e l'ordine dell'area adiacente il chiosco assegnato e, in particolare, sono tenuti a raccogliere in appositi contenitori i rifiuti prodotti dai consumatori e predisporre in modo idoneo i sacchi di indifferenziato destinati al servizio raccolta;
- hanno l'obbligo di rispettare il seguente orario di esercizio dell'attività giornaliera: 08.00/22.00;
- hanno, altresì, l'obbligo di rispettare le eventuali disposizioni che dovessero intervenire in materia di prevenzione medico-sanitaria, ivi compreso provvedimenti che dovessero bloccare il mantenimento e/o proseguo dell'attività di cui al presente avviso;
- obbligo di svuotare la fossa IMOF a servizio dei consumatori con due interventi (fine luglio/ fine settembre) e, quindi, riconsegnare l'area nelle medesime condizioni esistenti all'assegnazione, previa consegna di giustificativi degli svuotamenti effettuati agli uffici comunali di riferimento, pena l'esclusione dai successivi bandi di gara di cui al presente avviso;
- nell'offerta fatta pervenire all'Ente, secondo l'allegato modello al presente bando, hanno l'obbligo di indicare il chiosco A2 (*Vedi planimetria allegata*) – per la quale viene presentata la medesima, oltre a rispettare la prescrizione di poter presentare una sola domanda;
- l'operatore commerciale è tenuto – pena esclusione – ad allegare assegno circolare NON TRASFERIBILE di importo pari al 30% del prezzo offerto a titolo di cauzione intestato a: COMUNE DI VEROLI. In caso di aggiudicazione, il saldo del dovuto dovrà essere corrisposto al Comune di Veroli entro e non oltre il 31/07/2024, pena la revoca delle autorizzazioni rilasciate per lo svolgimento delle attività di cui al presente avviso.

Al gestore del chiosco aggiudicatario, sarà riservata la sosta in prossimità del medesimo quale area di carico/scarico disponibile per l'intero periodo di assegnazione.

**B) GLI AMBULANTI DEVONO RISPETTARE LE SEGUENTI PRESCRIZIONI:**

- potranno svolgere l'attività di somministrazione di alimenti e bevande attraverso ed in modo esclusivo tramite proprio mezzo a ciò abilitato ed attrezzato;
- avranno, altresì, l'obbligo di stazionare nell'area individuata dall'Amministrazione (vedi planimetria);
- hanno l'obbligo di rispettare il seguente orario di esercizio dell'attività giornaliera: 08.00/22.00;
- hanno, altresì, l'obbligo di rispettare le eventuali disposizioni che dovessero intervenire in materia di prevenzione medico-sanitaria, ivi compreso provvedimenti che dovessero bloccare il mantenimento e/o proseguo dell'attività di cui al presente avviso;
- nell'offerta fatta pervenire all'Ente, secondo l'allegato modello al presente bando, hanno l'obbligo di indicare l'area di sosta P2 oppure ( Vedi planimetria allegata) – per la quale viene presentata la medesima, oltre a rispettare la prescrizione di poter presentare una sola domanda;
- l'operatore commerciale è tenuto – pena esclusione – ad allegare assegno circolare NON TRASFERIBILE di importo pari al 30% del prezzo offerto a titolo di cauzione intestato a: COMUNE DI VEROLI. In caso di aggiudicazione, il saldo del dovuto dovrà essere corrisposto al Comune di Veroli entro il 31/07/2024, pena la revoca delle autorizzazioni rilasciate per lo svolgimento delle attività di cui al presente avviso.

L'aggiudicazione avverrà previa verifica dei requisiti richiesti in favore del concorrente che avrà offerto il maggior rialzo sul prezzo base.

**Si ribadisce che i concorrenti potranno effettuare la loro offerta esclusivamente per una sola delle attività tra quelle poste in gara e cioè solo per il chiosco oppure solo per l'area destinata all'ambulante. Ciò è valido anche per eventuali operatori commerciali referenti e/o soci di più attività che consentirebbero di poter partecipare ad entrambe le aggiudicazioni. In tali casi, trovano applicazione le cause di esclusione alla gara come precedentemente riportato.**

**Ogni eventuale adeguamento per quanto riportato nel presente bando e derivante dalle offerte pervenute, sarà di esclusiva ed insindacabile competenza dell'Ente comunale.**

**TERMINE E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA:**



P.zza Mazzoli, 2 – 03029 Veroli - Tel. 0775 88521  
Mail: segreteria@comune.veroli.fr.it  
PEC: protocollo.veroli@pec.it  
C.F. 80002670604 P.I. 00310280607

Per partecipare alla gara i concorrenti dovranno far pervenire, **ENTRO E NON OLTRE LE ORE 12.00 DI LUNEDI' 25 MARZO 2024 un plico**, debitamente sigillato e controfirmato sui lembi di chiusura, con l'indicazione del mittente, indirizzato al **COMUNE DI VEROLI, PIAZZA MAZZOLI N. 2 – SETTORE 1/B** con la seguente dicitura:

**<<Prato di Campoli – Anno 2024 – Domanda ed Offerta economica gara del giorno 25 Marzo 2024>>.**

Il plico, a pena di esclusione, dovrà essere presentato direttamente al Responsabile del Settore 1B del Comune di Veroli, Dott. Mauro Ranelli, che rilascerà ricevuta di ricezione.

Il plico consegnato per la partecipazione alla gara, dovrà contenere al suo interno:

- la domanda di partecipazione comprensiva dell'offerta economica, resa ai sensi del DPR 445/2000 esclusivamente nello schema predisposto dall'ufficio e allegata al presente bando debitamente compilata e sottoscritta alla quale dovrà essere unita copia fotostatica di valido documento d'identità del richiedente o legale rappresentante; il concorrente è obbligato ad indicare il domicilio eletto per le comunicazioni, l'indirizzo di posta elettronica o pec;
- dichiarazione resa ai sensi dell'ex art 80 D.Lgs. n.50/2016, secondo lo schema allegato al presente avviso;
- Assegno circolare NON TRASFERIBILE di importo pari al 30% del prezzo offerto a titolo di cauzione intestato a: COMUNE DI VEROLI.

Si procederà all'apertura delle offerte pervenute in seduta pubblica **il giorno di LUNEDI' 25 MARZO 2024 alle ore 13.00** preso i locali del Comune di Veroli ubicati in Piazza Mazzoli n. 2.

Veroli, lì 15/03/2024

Il Responsabile del Settore 5 – Servizio Commercio  
*F.to Dott.ssa Anna Caliciotti*

Il Responsabile del Settore 1/B – AFF. GEN.  
*F.to Dott. Mauro Ranelli*