

Veroli, 10 novembre 2021

Prot. 22428

*Approvato con Det. N.220 del 10/11/2021*

## **AVVISO PUBBLICO**

### **I RESPONSABILI DEI SETTORI 1B E 5**

#### **OGGETTO: MERCATINI DI NATALE 2021**

#### **VISTA:**

- la deliberazione di C.C. n.4 del 15/01/2021 avente ad oggetto: "Istituzione Canone Unico Patrimoniale di concessione, autorizzazione o esposizione pubblicitaria art.1 – comma 816 e seguenti della legge n.160/2019" ;

#### **TENUTO CONTO:**

- delle direttive dell'Amministrazione comunale;

#### **SI COMUNICA**

che a far data dal 10 novembre 2021 e sino alle ore 12.00 del 22 novembre 2021, gli operatori che intendono partecipare ai mercatini di Natale 2021, potranno presentare apposita istanza, che si allega in copia, al protocollo dell'Ente:

- tramite PEC ([protocollo.veroli@pec.it](mailto:protocollo.veroli@pec.it)) (deve pervenire entro le ore 12:00 del 22 novembre 2021)
- ufficio di protocollo (orari apertura ufficio: dal lunedì al venerdì dalle ore 08.00 alle ore 14.00 – martedì e giovedì pomeriggio dalle ore 14.30 alle ore 17.30. Si raccomanda il rispetto dell'orario)
- raccomandata a.r. (deve pervenire entro le ore 12:00 del 22 novembre 2021)

L'assegnazione delle aree da destinare a coloro che presenteranno la domanda, secondo il fac-simile allegato al presente avviso, sarà stabilita previa valutazione fatta da apposita commissione interna entro e non oltre il giorno 30/11/2021.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE 1B

Dott. Mauro Ranelli

IL RESPONSABILE DEL SETTORE 5

Dott.ssa Anna Caliciotti