



# CITTÀ DI VEROLI

Provincia di Frosinone

Piazza G. Mazzoli n. 1  
C.A.P. 03029

Tel. 0775/88521  
Fax 0775/230914

Partita I.V.A. : 00310280607  
Codice Fiscale : 80002670604

IBAN: IT 18 T 05297 74630 T21040000102

e-mail: [segreteria.veroli@libero.it](mailto:segreteria.veroli@libero.it)

Pec: [segreteria.veroli@pec.it](mailto:segreteria.veroli@pec.it)

Prot.

del **05/05/2021**

## **Avviso per l'assegnazione di n. 2 chioschi e di n. 3 posteggi ambulanti in località Prato di Campoli da utilizzare per somministrazione di alimenti e bevande e/o vendita prodotti tipici – Periodo: 1° Giugno – 30 Settembre 2021 -**

Richiamata la Delibera di G.M. n.17 del 09/03/2021 avente ad oggetto: “*Valorizzazione del patrimonio naturale di Prato di Campoli - Determinazione delle tariffe per la fruizione dei servizi anno 2021 - Area di sosta temporanea, parcheggio, servizi igienici, zone cottura, pulizia dei sentieri, pronto soccorso - Utilizzo chioschi e postazioni ambulanti per somministrazione di alimenti, bevande e vendita prodotti tipici- Fida pascolo anno 2021;*”

Considerato che per la somministrazione di alimenti e bevande e/o vendita di prodotti tipici in località Prato di Campoli, è stato programmato di procedere all'affidamento ad operatori commerciali di n. 2 chioschi fissi con annessa area di mq.50 per dislocazione tavoli e n. 3 posteggi ambulanti;

Richiamate le linee guida in materia di ripartenza delle attività economiche, produttive e sociali sulla prevenzione e contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19 e, in particolare, il DPCM 17 maggio 2020 (G.U. Serie Generale n.126 del 17-05-2020) recante *misure urgenti per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da COVID-19* e l'Ordinanza della Regione Lazio dall'Ordinanza del Presidente della Regione Lazio 19 maggio 2020, n. Z00042 (BURL n.65 Suppl. n.4 del 19-05-2020) in materia di *Riavvio di ulteriori attività economiche, produttive e sociali* con l'adozione di linee guida sulla prevenzione ed il contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;

Visto il D.L. 22 aprile 2021, n. 52. Misure urgenti per la graduale ripresa delle attività economiche e sociali nel rispetto delle esigenze di contenimento della diffusione dell'epidemia da COVID-19 (G.U. n.96 del 22/4/2021);

### **Si RENDE NOTO**

E' indetta selezione per l'assegnazione delle seguenti aree in località Prato di Campoli da adibire a somministrazione di alimenti e bevande e vendita prodotti tipici e più precisamente:

1. **N. 2 chioschi** da utilizzare per somministrazione alimenti e bevande e/o vendita di prodotti tipici con **un'area circostante di 50 mq** (importo a base d'asta a rialzo Euro 3.500,00 cadauno);
2. **N. 3 posteggi** per ambulanti per somministrazione alimenti e bevande (importo a base d'asta a rialzo Euro 1.000,00 cadauno);

Durata dell'assegnazione: **1° giugno – 30 settembre 2021;**

## POSSONO PRESENTARE LA DOMANDA

1. Soggetti in possesso in proprio dei requisiti di somministrazione di alimenti e bevande fornite dipartita IVA o con soggetti preposti alla somministrazione di alimenti e bevande;
2. Soggetti, come specificato al punto precedente, costituiti ed operativi alla data di presentazione della domanda.

## REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

I partecipanti alla gara dovranno essere in possesso dei seguenti requisiti:

- a) requisiti morali e professionali richiesti dalla normativa vigente che disciplina l'esercizio dell'attività di somministrazione di alimenti e bevande, ai sensi dell'art.71 "Requisiti di accesso e di esercizio delle attività commerciali" e dei D.Lgs. n. 59 del 26/03/2010, così come modificato ed integrato dal D.Lgs. 06/08/2012 n. 147;
- b) non trovarsi in alcuna delle clausole di esclusione di cui all'art.80 D.Lgs N. 50/2016 ed ogni altra situazione che possa determinare l'esclusione dalla gara l'incapacità a contrattare con la pubblica amministrazione;
- c) in caso di Cooperative sociali l'iscrizione allo specifico albo delle cooperative;

## CAUSE DI ESCLUSIONE

Oltre al mancato possesso dei requisiti ed alle clausole di esclusione di cui all'art.80 del D.Lgs. N.50/2016 come indicato nel presente avviso, saranno esclusi altresì gli operatori che si trovano nelle condizioni previste dall'art. 80, comma 5, lett. m) del D.Lgs. N.50/2016 che testualmente cita: *"operatore economico si trovi rispetto ad un altro partecipante alla medesima procedura di affidamento, in una situazione di controllo di cui all'articolo 2359 del codice civile o in una qualsiasi relazione, anche di fatto, se la situazione di controllo o la relazione comporti che le offerte sono imputabili ad un unico centro decisionale"*.

## CRITERI E MODALITÀ DI AGGIUDICAZIONE

L'aggiudicazione della concessione, avverrà mediante gara a **procedura aperta ad offerta segreta al rialzo sui prezzi a base d'asta** sopra riportati.

### **A) I GESTORI DEL CHIOSCO DEVONO RISPETTARE LE SEGUENTI PRESCRIZIONI:**

- l'attività che può essere svolta al chiosco è quella di somministrazione di alimenti e bevande e/o vendita di prodotti tipici attraverso l'offerta di un menù gastronomico limitato alla somministrazione di panini ed alimenti da grigliare (carne e verdure) **senza possibilità di conservazione**, con l'esclusivo utilizzo dello spazio della struttura e dell'area di **50 mq.** adiacente (vedi planimetria). L'area esterna di 50 mq adiacente il chiosco va occupata con strutture e arredi esterni funzionali allo svolgimento dell'attività, dovranno essere semplicemente ancorati al suolo senza opere murarie o di fondazione e realizzati con materiali compatibili con il pregevole contesto paesaggistico, le stesse non potranno occupare una superficie superiore a mq 50, da individuare sul fronte stradale dei manufatti esistenti. La sistemazione esterna, da effettuarsi esclusivamente con elementi temporanei e facilmente removibili, dovrà essere asseverata da tecnico mediante presentazione di SCIA indirizzata all'Ufficio Tecnico Urbanistica che effettuerà verifica ad installazione avvenuta;
- hanno l'obbligo dell'installazione di **1 bagno, idoneo anche alla fruizione da parte di persone diversamente abili**;
- hanno l'obbligo di mantenere la pulizia e l'ordine dell'area adiacente il chiosco assegnato e, in

particolare, sono tenuti a raccogliere in appositi contenitori i rifiuti prodotti dai consumatori e predisporre in modo idoneo i sacchi di indifferenziato destinati al servizio raccolta;

- hanno l'obbligo di rispettare il seguente orario di esercizio dell'attività giornaliera: 08.00/22.00;
- hanno l'obbligo di rispettare tutte le vigenti disposizioni emanate in materia di prevenzione e contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;
- hanno, altresì, l'obbligo di rispettare le eventuali ulteriori disposizioni che dovessero intervenire in materia di prevenzione e contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;
- al termine del periodo di affidamento, hanno l'obbligo di svuotare la fossa IMOF a servizio dei consumatori e, quindi, riconsegnare l'area assegnata nelle medesime condizioni esistenti all'assegnazione;
- nell'offerta fatta pervenire all'Ente, secondo l'allegato modello al presente bando, hanno l'obbligo di indicare il chiosco – A1 oppure A2 (Vedi planimetria allegata) – per la quale viene presentata la medesima, oltre a rispettare la prescrizione di poter presentare una sola domanda;
- l'operatore commerciale è tenuto – pena esclusione – ad allegare assegno circolare NON TRASFERIBILE di importo pari al 30% del prezzo offerto a titolo di cauzione intestato a: COMUNE DI VEROLI. In caso di aggiudicazione, il saldo del dovuto dovrà essere corrisposto al Comune di Veroli entro e non oltre il 31/07/2021.

Al gestore del chiosco aggiudicatario, sarà riservata la sosta in prossimità del medesimo quale area di carico/scarico disponibile per l'intero periodo di assegnazione.

## **B) GLI AMBULANTI DEVONO RISPETTARE LE SEGUENTI PRESCRIZIONI:**

- potranno svolgere l'attività di somministrazione di alimenti e bevande attraverso ed in modo esclusivo tramite proprio mezzo a ciò abilitato ed attrezzato;
- avranno, altresì, l'obbligo di stazionare nell'area individuata dall'Amministrazione (vedi planimetria);
- hanno l'obbligo di rispettare il seguente orario di esercizio dell'attività giornaliera: 08.00/22.00;
- hanno l'obbligo di rispettare tutte le vigenti disposizioni emanate in materia di prevenzione e contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;
- hanno, altresì, l'obbligo di rispettare le eventuali ulteriori disposizioni che dovessero intervenire in materia di prevenzione e contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;
- nell'offerta fatta pervenire all'Ente, secondo l'allegato modello al presente bando, hanno l'obbligo di indicare l'area di sosta – P1, P2 oppure P3 ( Vedi planimetria allegata) – per la quale viene presentata la medesima, oltre a rispettare la prescrizione di poter presentare una sola domanda;
- l'operatore commerciale è tenuto – pena esclusione – ad allegare assegno circolare NON TRASFERIBILE di importo pari al 30% del prezzo offerto a titolo di cauzione intestato a: COMUNE DI VEROLI. In caso di aggiudicazione, il saldo del dovuto dovrà essere corrisposto al Comune di Veroli entro il 31/07/2021.

Entrambe le categorie di assegnatari precedentemente indicati, devono rispettare le norme e le linee guida di riferimento dettate dal DPCM 17/05/20 (G.U. Serie Generale n.126 del 17-05-2020) avente ad oggetto: *“Disposizioni attuative del decreto-legge 25 marzo 2020, n.19, recante misure urgenti per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da COVID-19, e del decreto-legge 16 maggio 2020, n.33, recante ulteriori misure urgenti per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da COVID-19”* e dall'Ordinanza del Presidente della

Regione Lazio 19 maggio 2020, n. Z00042 (BURL n.65 Suppl. n.4 del 19-05-2020) avente ad oggetto: *“Ulteriori misure per la prevenzione e gestione dell'emergenza epidemiologica da COVID-2019. Riavvio di ulteriori attività economiche, produttive e sociali. Ordinanza ai sensi dell'articolo 32, comma 3 della legge 23 dicembre 1978, n. 833 in materia di igiene e sanità pubblica”*, e di ogni ulteriore disposizione e/o norma emessa relativamente alla prevenzione e contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19 valida per lo svolgimento in sicurezza delle attività di cui al presente avviso.

L'aggiudicazione avverrà previa verifica dei requisiti richiesti in favore del concorrente che avrà offerto il maggior rialzo sul prezzo base.

**Si ribadisce che i concorrenti potranno effettuare la loro offerta esclusivamente per una sola delle attività tra quelle poste in gara e cioè solo per il chiosco oppure solo per l'area destinata all'ambulante. Ciò è valido anche per eventuali operatori commerciali referenti e/o soci di più attività che consentirebbero di poter partecipare ad entrambe le aggiudicazioni. In tali casi, trovano applicazione le cause di esclusione alla gara come precedentemente riportato.**

**Ogni eventuale adeguamento per quanto riportato nel presente bando e derivante dalle offerte pervenute, sarà di esclusiva ed insindacabile competenza dell'Ente comunale.**

#### **TERMINE E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA:**

Per partecipare alla gara i concorrenti dovranno far pervenire, **entro e non oltre le ore 12.00 di Giovedì 20 Maggio 2021 un plico**, debitamente sigillato e controfirmato sui lembi di chiusura, con l'indicazione del mittente, indirizzato al Comune di Veroli, Piazza Mazzoli n, 2 – Settore 1/B con la seguente dicitura:

**PRATO DI CAMPOLI – ANNO 2021 – Domanda ed Offerta economica Gara del giorno 20 Maggio 2021.**

Il plico, a pena di esclusione, dovrà essere presentato direttamente all'Ufficio Commercio del Comune di Veroli, che rilascerà ricevuta di ricezione, e dovrà contenere al suo interno:

- la domanda di partecipazione comprensiva dell'offerta economica, resa ai sensi del DPR 445/2000 esclusivamente nello schema predisposto dall'ufficio e allegata al presente bando debitamente compilata e sottoscritta alla quale dovrà essere unita copia fotostatica di valido documento d'identità del richiedente o legale rappresentante; il concorrente è obbligato ad indicare il domicilio eletto per le comunicazioni, l'indirizzo di posta elettronica o pec ,

- dichiarazione resa ai sensi dell'ex art 80 D.Lgs. n.50/2016, secondo lo schema allegato al presente avviso.

**Si procederà all'apertura delle offerte pervenute in seduta pubblica il giorno di Giovedì 20 Maggio 2021 alle ore 13.00 presso i locali del Comune di Veroli ubicati in Piazza Mazzoli n. 2.**

Veroli, lì 05/05/2021

Il Responsabile del Settore 5/Servizio Commercio  
F.to Dott.ssa Anna Caliciotti

Il Responsabile del Settore 1/B/Affari Generali  
F.to Dott. Mauro Ranelli