



**CITTA' DI VEROLI**  
PROVINCIA DI FROSINONE

IMPRESA  
**Sangalli Giancarlo & C.**  
SERVIZI AMBIENTALI

# AVVISO

IL GIORNO

**25 MARZO 2024**

**A PARTIRE DALLE ORE 18:00  
VERRÀ EFFETTUATO L'INTERVENTO DI**

**DERATTIZZAZIONE**

**AREE INTERVENTO**

**CENTRO STORICO E AREE LIMITROFE**

per chiarimenti rivolgersi :  **CH.I.M.CO.** SERVICE S.R.L. 329.8629388

per segnalazioni rivolgersi : Numero Verde Sangalli 800 440 797

*Il Sindaco*  
*Avv. Simone Cretaro*

*L'Assessore all'Ambiente*  
*Avv. Emanuele Fiorini*